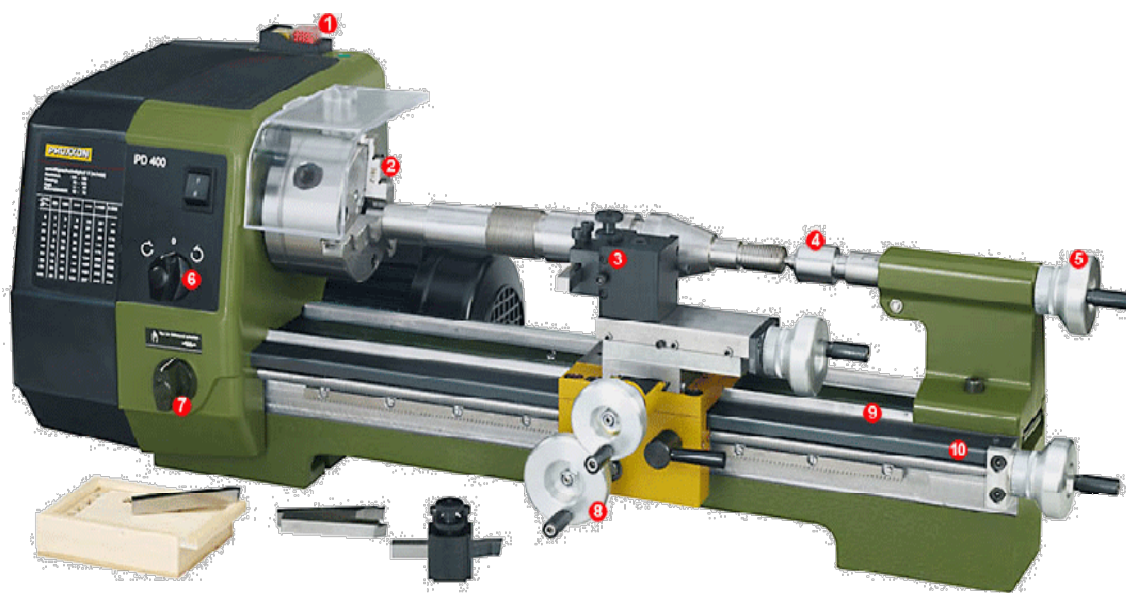


ПРЕЦИЗЕН ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ PD 400

Прецизност произведена в Германия. Съгласно DIN 8606.

Сърцето на една система, гъвкава и разширяема.



Межд�центрово разстояние 400 мм. Диаметър над направляващите 85 мм. Диаметър над супорта 58 мм. За обработка на стомана, месинг, алуминий и пластмаса. За челно и цилиндрично и конусно струговане, нарязване на резби. С голямо ранообразие от аксесоари можете също да пробивате, фрезовате и режете.

1. Главен превключвател със защита при автоматично стартиране и аварийно изключване.
2. Прецизен 3-челюстен патронник по DIN 6386 ($\varnothing$ 100 mm).
3. Бързосменен ножодържач с 2 държача (със стоп и регулиране по височина).
4. С въртящ се център МК 2 и патронник.
5. Алюминиеви маховици с разграфени нониуси от стомана.
6. Превключвател за въртене посоката на шпиндела по и против часовниковата стрелка.
7. Превключвател за автоматично подаване.
9. Тяло от чугун с призматични направляващи за супорта и задното седло.
10. Защита на ходовия винт с резба 12 x 1,5.

Основа на машината: От висококачествен чугун с призматични направляващи и широки крака. За работа без вибрации дори при високи натоварвания. С фланец и резбови отвори отзад за закрепване на пробивна и фрезова глава. Предпазен екран за шпиндела.

Скоростна кутия: От лят алуминий. Шпиндел МКЗ с два регулируеми конусно-ролков лагер. Отвор на шпиндела 20,5 мм. Биене без патронник 1/100 мм. Въртящ се превключвател за включване на автоматичното подаване (по избор 0,07 и 0,14 мм/об.). Ходов винт с трапецовидна резба (12 x 1,5 mm).

Задно седло: От лят алуминий. Пинола $\varnothing$ 24 мм, ход до 40 мм с милиметрова скала. Въртящ център МК 2 и пробивен патронник 10 мм (В 12 - отвор/МК 2).

Супорт: Супортна кутия изработена от лят цинк. Напречна шейна (ход 85 mm) и горна шейна (ход 52 mm) от стомана. Горната шейна се върти до 45° за обработка на конуси. С бързосменен ножодържач с два държача за инструменти 10 x 10 мм.

Задвижване: Мощен кондензаторен двигател за две скорости и допълнително тристепенно ремъчно задвижване. Скорости на шпиндела на етап 1: 80 - 330 - 1400 об./мин. За етап 2: 160 - 660 и 2800 об./мин.

3-челюстен патронник: Висококачествен 3-челюстен патронник съгласно DIN 6386 клас 1. Захващане с обратните челюсти 3 - 100 мм. Предпазен щит за универсала с изключвател.

Маховици: от алуминий, с нониуси за напречната и горна шейна: 1 деление = 0,025 мм. 1 об. = 1 мм. За задното седло и водещия вал: 1 деление = 0,05 мм. 1 об. = 1,5 мм.

Преместване на супорта: Чрез голям маховик захванат за тялото чрез зъбни гребени.

Устройство за нарязване на резба: За лява и дясна резба. Със сменяеми зъбни колела за 19 метрични резби: 0,2 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3 мм. Също така за инчови резби от 10 – 48 TPI.

Други технически данни: 230V. 50/60Hz. Размери 900x400x300 мм. Тегло при бл. 45 кг. Номинална входна мощност на двигателя 870 W, изходна мощност 550 W, скорости на двигателя 1400 / 2800 об./мин.

Принадлежности към машината срещу допълнително заплащане:

- 1) Заден предпазен екран и тава за стружки
- 2) Самоцентриращ 3-челюстен патронник с диаметър 100 мм
- 3) Самоцентриращ 4-челюстен патронник с диаметър 100 мм
- 4) Несамоцентриращ 4-челюстен патронник с диаметър 100 мм
- 5) Гола планшайба с диаметър 125 мм
- 6) Цангов патронник с комплект цанги 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 – 14 мм
- 7) Неподвижен люнет с обхват до 50 мм
- 8) Подвижен люнет с обхват до 50 мм
- 9) Бързосменен нождържач с два държача за инструменти 10 x 10 мм
- 10) Различни видове стругарски ножове
- 11) Пробивна и фрезова глава монтираща се на мястото на горната шейна

