

КОМБИНИРАН СТРУГ 6в1 ЗА ДЪРВО И МЕТАЛ

МОДЕЛ UNIMAT ML



Направляващите, задното седло и междинните части са изработени от метал. Компонентите са произведени и обработени на съвременни машини с ЦПУ за перфектно подравняване. Това гарантира високо ниво на прецизност въпреки модулността на машината. UNIMAT MetallLine се отличава в моделирането, техническото образование, както и в промишлената употреба с предимства като:

- повишена стабилност и прецизност на цялата система
- модулна структура и лесна работа
- най-ниски толеранси поради прецизно монтираните лагери
- висока точност на движение чрез защитени от прах индустриални сачмени лагери
- регулируеми направляващи тип лястовича опашка
- фрезовани, шлифовани и напаснати компоненти
- увеличена дебелина на стените на профилите (устойчиви на усукване)
- маховици с резолюция на нониуса 0,05 мм

ФУНКЦИИ

1) Струг:

- * Разстояние между центрите от 90 mm,
- * Височина на центрите 50 mm
- * Оборудван с двупозиционен нождържач
- * За обработка на алуминий, месинг, мед и други материали.
- * С 3-челюстния патронник могат да се захващат детайли с диаметър до 56 mm (вътрешен) и 65 mm (външен).
- * Ход по ос Z- 145 mm, по ос X- 32 mm



2) Хоризонтална фреза:

Използването на трите направляващи позволява широк спектър от задачи за фрезование на различни повърхнини. Ходове по оси X- 145 mm, Y и Z- 32 mm
Цангови с обхват на затягане от 1 до 6 mm



3) Машина за хоризонтално пробиване на отвори:

Прецизните цанги позволяват използването на инструменти от 1 до 6 mm. Пинолата на задното седло осигурява точно преместване до 30 mm. Маховикът е с нониус с резолюция 0,05 mm, което осигурява перфектен резултат и точен контрол на дълбочината на пробиване.



4) Вертикална пробивна машина:

Две направляващи се използват за настройка на кръстатата маса. Третата направляваща се използва за движение по ос Z. С маховиците могат да се пробиват отвори на точното място и с точната дълбочина. Ход по ос X- 145 mm, Y- и Z- 32 mm. Цанги с обхват на захващане от 1 до 6 mm.



5) Ръчна бормашина:

За свредла и фрези с диаметър на опашката от 1 до 6 mm



6) Ръчна шлайфмашина:

С диаметър на шлифовъчния диск 50 mm.



Технически данни:

- Двигател с 20 000 оборота в минута, 12 VDC
- Шпиндел M12x1 с проходен отвор 8 мм
- Предавателно отношение 1:5 (4000 об/мин)
- Направляващи (ходове)- 2 напречни направляващи (30 mm), 1 дълга направляваща (40 mm), стъпка на винта 1 mm
- Задно седло M12x1, ход на пинолата 30 mm
- 3-челюстен патронник с капацитет на захващане 1,8-56 mm (вътрешен), 12-65 mm външен
- Адаптер 110-240V/50-60Hz, 12V DC, 2A

Съдържание на комплекта:

Тела на машината (271 mm и 140),
12 V двигател, 12 V предпазен адаптер, главна част, Задно седло, 2 супорта 90 mm, надлъжен плъзгач 200 mm, метални междинни части, метален 3-челюстен патронник, 10 прецизни цанги от 1 до 6 mm, стабилизиращи планки, стоманена планшайба, стабилизиращ ъгъл, прецизен въртящ център и др.

